

Omvendt osmoseanlæg med alt samlet i ét kabinet



Pålidelig og servicevenlig

Dette kompakte anlæg er den perfekte løsning til mindre luftbefugtningsanlæg, instrumentopvaskere, dampgeneratorer og autoklaver, hvor en lav ledningsevne (< 20 µS/cm) er påkrævet og hvor pladsen er trang.

Egenskaber:

- Simpelt omvendt osmoseanlæg
- Anlæggets størrelse gør det let at placere ved begrænset plads
- Indbygget styring – ingen ekstra elektronik påkrævet
- Direkte aflæsning af permeatflow under drift
- Manometer til aflæsning af tryk
- Anlægget afbrydes automatisk ved manglende tilgangstryk
- Alarmudgang

Vort fleksible design tillader udbygning med:

- Ledningsevнемåler med alarmfunktion – sikrer efterfølgende anlæg bedst muligt
- Integreret blandingsventil justerer ledningsevnen – tilpasser vandkvaliteten til særlige behov

Fordele:

- Vandkvalitet med en ledningsevne på < 20 µS/cm
- Simpelt og kompakt
- Kan monteres med ledningsevнемåler
- Kombination med mixbed-anlæg kan give en endnu lavere ledningsevne (< 0,5 µS/cm)
- Installationssæt sikrer hurtig og nem tilslutning
- Udstyret med hjul – let at placere ved begrænset plads
- Integreret reservoir og transportpumpe
- Option tilgængelig med frekvensstyret pumpe med større hydrofor, monteret på en elefantrist

- Blødgøringsanlæg som forbehandling - forlænger levetiden på membranerne og øvrige sliddele samt øger vandudnyttelsen
- Mixbed-anlæg som efterbehandling – giver endnu lavere ledningsevne (< 0,5 µS/cm)
- Installationssæt – hurtig og simpel tilslutning
- Udvidet version med distributionspumpe (CM el. CME-pumpe) – ideel ved ujævnt flow

Udvidet version:

Vi anbefaler at udvide anlægget med en mere robust distributionspumpe til applikationer med et ujævnt flow (eksempelvis luftbefugtningsanlæg, dampbade, dampovne m. fl.) Pumpen placeres på en praktisk rist og sammenkobles med kabinet-anlægget. Pumpen erstatter den normale dykvandpumpe, som er integreret i reservoiret.

Fordele:

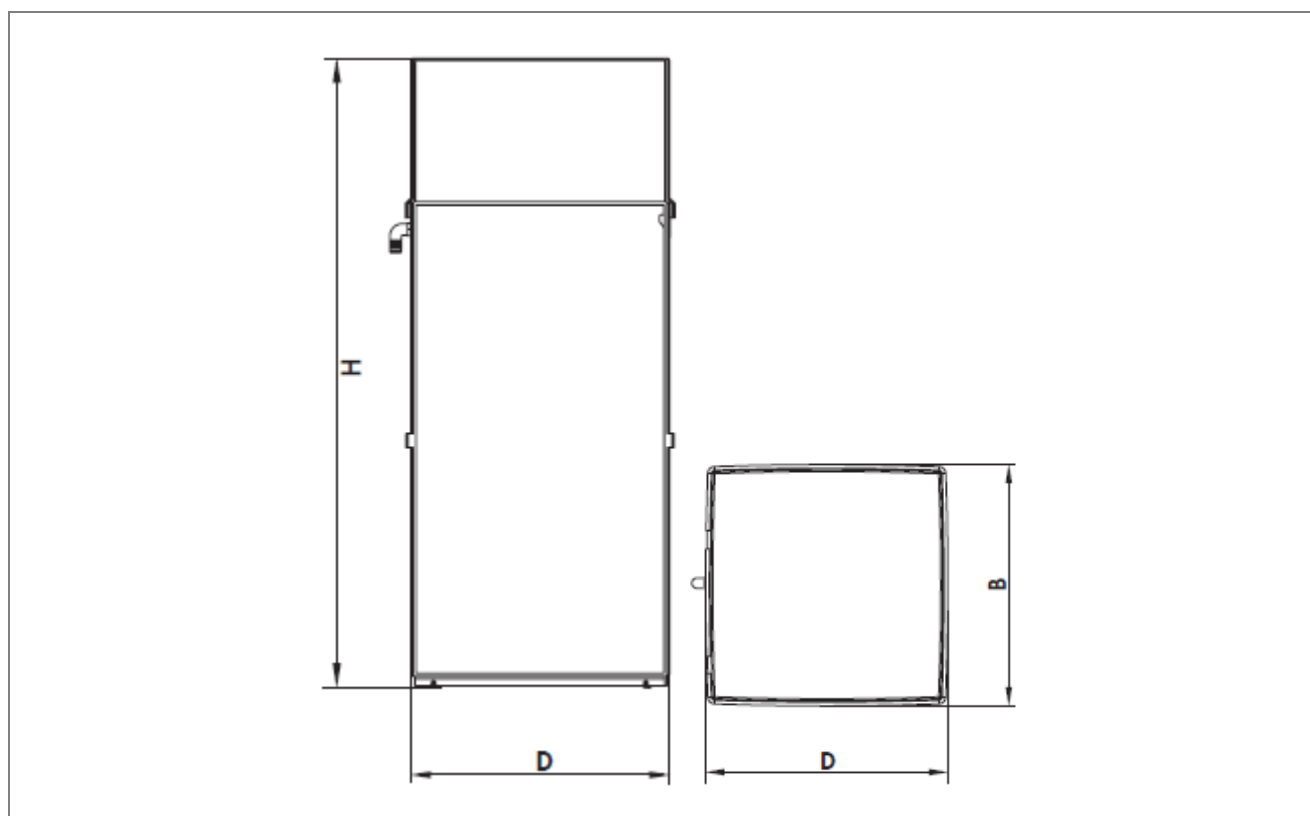
- Robust design – mindre vedligeholdelse
- Tåler flere start og stop – længere levetid på pumpen
- Større flow (4 m³ ved 3 bar)
- Større hydroforbeholder - brutto 11 l (kun med CM-pumpe)
- Frekvensstyring – tillader justering af vandtrykket (kun med CME-pumpe)
- Tryktransmitter med log-funktion (kun med CME-pumpe)

Teknisk data:

BWT PERMAQ [®] Compact 270	Enhed	271	272	273	274
Permeat ydelse *	l/t	100	200	300	400
Saltreduktion	%	> 98,0			
Vandudnyttelse WCF (min/max) **	%	40 / 75			
Permaet-tankvolumen	l	270			
Tilgangstryk (min/max)	bar	2,0 / 7,0			
El-forbindelse	V / Hz	230 / 50			
Sikring	A	10			
Strømforbrug	kW	1,1			
Beskyttelsesklasse	IP	54			
Råvandstemperatur	°C	5 – 25			
Omgivelsestemperatur	°C	5 – 35			
Tilgang	"	½			
Afgang	mm	10			
Afløb	"	¾			
Bredde/Dybde	mm	580			
Højde	mm	1360			
Jern og mangan (Fe+Mn)	mg/l	< 0,1			
Vægt ca.	kg	75	80	85	90
Varenummer		421092710	421092720	421092730	421092740

*Ved vandkvalitet på: 10 °C, 3 bar, TDS ≤ 500 mg/l ± 15%, SDI ≤ 3,0, oxidanter ≤ 0,05 mg/l

** Beregnet ud fra en vandkvalitet på TDS ≤ 500 mg/l, uden blødgøring som forbehandling



BWT HOH A/S

Geminivej 24 • DK-2670 Greve

Tel.: +45 43 600 500

bwt@bwt.dk • www.bwt.dk

For You and Planet Blue.  **BWT**
BEST WATER TECHNOLOGY