

# BWT AQA therm MOVE Power

Smart, kompakt, leistungsstark, wirtschaftlich

Folgende Parameter werden für Betrieb/Dokumentation erfasst und am Display der Anlage und in der App angezeigt:

- » 4-farbige LED Statusanzeige

» Gesamtwassermenge/Tagesliterzähler

» Durchflussleistung l/h

» Permeatmenge gesamt

» Ein- und Ausgangsdruck

» Permeatdruck-Ausgangsanzeige

» Leitfähigkeit/Temperatur
- » Pumpendruck

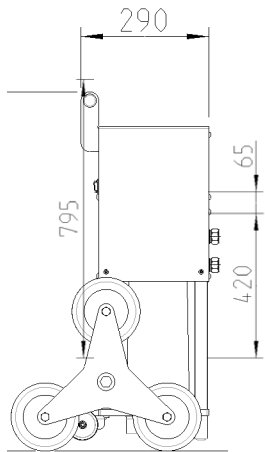
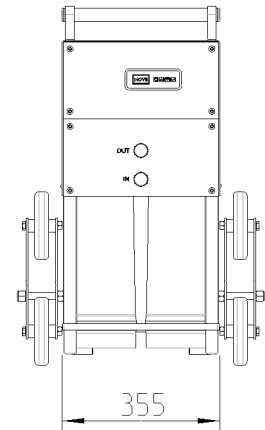
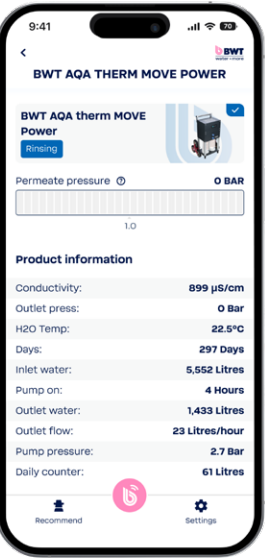
» Serviceanzeige

» Membranstatusanzeige

» Nachspeisung möglich

» Variable Einstellmöglichkeiten für Ein- und Ausschaltdruck

TECHNISCHE DATEN	EINHEIT	AQA THERM MOVE POWER
NENNWEITE	DN/Zoll	20 / 3/4
ROHRWASSERANSCHLUSS	DN	20
KONZENTRATANSCHLUSS	DN	6
PERMEATANSCHLUSS	DN	20
NENNDRUCK (PN)	bar	10
BETRIEBSDRUCK, MAX.	bar	9
ZULAUFDRUCK EINSPEISWASSER, MIN./MAX.	bar	1,5/4
WASSER-/UMGEBUNGSTEMP., MIN./MAX.	°C	5...25/5...40
PERMEATLEISTUNG BEI 15°C UND FREIEM AUSLAUF AM ANFANG DER NUTZUNGSDAUER	l/h	ca. 360
PERMEATLEISTUNG BEI 15°C UND 2,5 BAR GEGENDRUCK AM ANFANG DER NUTZDAUER, CA.	l/h	ca. 320
PERMEATLEISTUNG BEI 15°C UND FREIEM AUSLAUF AM ENDE DER NUTZUNGSDAUER, CA.	l/h	300
PERMEATLEISTUNG BEI 15°C UND 2,5 BAR GEGENDRUCK AM ENDE DER NUTZUNGSDAUER, CA.	l/h	250
AUSBEUTE	%	<50
SALZRÜCKHALTERATE, MIND.	%	95
KAPAZITÄT PRO KARTUSCHE	m³	40
DRUCKROHRE/MEMBRANELEMENTE	Anzahl	2/2
SCHUTZART	IP	54
NETZANSCHLUSS	V/Hz	230/50
ANSCHLUSSLEISTUNG, MAX.	W	450
ABSICHERUNG, BAUSEITS	A, träge	2 x 2,0
PUMPLEISTUNG	m³/h	0,8
MOTORLEISTUNG HOCHDRUCKPUMPE	W	350
ANSCHLUSSBELASTUNG VENTIL, PUMPE	VAC/A	230/2,3
ABMESSUNGEN OHNE RÄDER BREITE X HÖHE X TIEFE	mm	355 x 795 x 290
BETRIEBSGEWICHT, CA.	kg	44
NETTOGEWICHT (OHNE VERPACKUNG)	kg	38,6
ART.-NR.		125299762



**BWT Austria GmbH**  
Walter-Simmer-Straße 4  
A-5310 Mondsee  
T +43 (0)6232 5011-0  
office@bwt.at | [www.bwt.com](http://www.bwt.com)

**BWT Wassertechnik GmbH**  
Industriestraße 7  
69198 Schriesheim  
T +49 (0)6203 7373  
bwt@bwt.de | [www.bwt.com](http://www.bwt.com)

**BWT Best Water  
Professional App**



Typographical and printing errors as well as technical changes reserved.

Druck: 250624UP



## AQA therm MOVE Power

Werkzeug zur Befüllung von Heizungsanlagen mit entsalztem Wasser

For You and Planet Blue.







# Heizsysteme ändern sich

das Wärmetransportmedium bleibt

Entsalztes Wasser – frei von giftigen oder umweltschädlichen Chemikalien – eignet sich lt. ÖNORM H-5195–1 sowie VDI 2035 Teil 1 und 2 ideal für den Transport von Wärme vom Heizungsraum in den Wohnraum.

verlangsamend hinsichtlich Korrosionsgeschwindigkeit

sicher hinsichtlich Arbeitsschutz und Verbraucherschutz

preiswert bei Verwendung der MOVE Power  
1 Liter entsalztes Wasser wird für weniger als € 0,06 hergestellt

einfach herzustellen mit MOVE Power

Niedertemperatur-Heizungssysteme, die schwer zu entgasen sind, neigen zur Sauerstoffkorrosion und zur Bildung von Korrosionsschlämmen, die die Hydraulik behindern und die Energieeffizienz herabsetzen. Mit Einsatz der AQA therm MOVE Power wird dieser, aber auch viele weitere Effekte vermieden:

- » Korrosionsschäden

» Energieverluste infolge Korrosionsschlamm

» Chemikalieneinsatz in Heizungsanlagen
- » Kalkablagerungen in Heizungsanlagen

» Geldverschwendung

» Plastikmüll durch Entsalzungsharze

Entsalztes Heizungswasser ist klar, farblos, frei von (unsichtbaren) Salzen und (sichtbaren) Sedimenten oder Partikeln.

Der Österreichische Verband für Heizungs-, Klima- und Sanitärtechnik führte bereits 2020 aus, dass in den Jahren bis 2030 mindestens 1,4 Millionen Heizungsanlagen in Österreich erneuert werden müssen, um die Klimaschutzziele der EU („European Green Deal“) zu erreichen. Dies ist ein entscheidender Schritt, um CO2-Emissionen im Gebäudesektor zu reduzieren und die Vorgaben des Erneuerbare-Wärme-Gesetzes umzusetzen.

# Die Superkräfte der MOVE Power

## Perfektes salzarmes Wasser

Bei jeder Rohwasserqualität liefert die MOVE Power perfektes salzarmes Füllwasser. **Kontinuierlich überwacht.** Bei Überschreiten der einstellbaren **Grenzwerte (80 oder 120 µS/cm)** erhalten Sie sofort eine **Benachrichtigung**.

## Leistungsstarkes ausdauerndes Kraftpaket

Die MOVE Power liefert bis zu **360 l/h\*** und bis zu **80.000 Liter\*\*** perfektes salzarmes Wasser mit nur einem Membransatz! Wenn es erforderlich ist, im **Dauerbetrieb 24/7 mit Selbstabschaltung** und auch sogar bei hohen Umgebungstemperaturen durch integrierte Luftkühlung. Für besonders große Füllmengen können zwei oder **mehrere mobile Anlagen parallel** geschaltet werden.

## Durch & durch nachhaltig

AQA therm MOVE Power produziert perfektes salzarmes Wasser, wirtschaftlich und ressourcenschonend wie kein zweites System. Mit einem Membransatz können bis zu 80.000 l\*\* entsalztes Wasser hergestellt werden, wofür bei herkömmlichen Systemen 1.000 l Mischbettharz zzgl. enormer Handlingaufwand für Harztausch und Entsorgung erforderlich sind. MOVE Power ist das optimale Werkzeug für sämtliche Heizungsanlagen (Gas, Öl, Biomasse, Wärmepumpe) und erfüllt die Anforderungen der **ÖNORM H-5195–1 sowie VDI 2035 Teil 1 und 2 ebenso wie Anforderungen hinsichtlich Arbeitsschutz, Schutz des Trinkwassers und Schutz von Verbrauchern.**

## Mobil & wendig oder kompakt stationär

Durch die **kompakte Bauweise**, das **geringe Gewicht** und die **mitgelieferten Sternräder** ist die MOVE Power sowohl für ständig wechselnden Einsatz als auch permanent stationären Betrieb prädestiniert.

\*abhängig von Eingangsdruck und Wassertemperatur  
\*\*abhängig von der jeweiligen Wasserqualität

## Selbsterklärend & sofort startklar mit Display und App

Die aussagekräftige Bedienoberfläche reduziert, auch bei wechselnden Anwendern, den **Schulungsaufwand** auf ein Minimum. Mit dem durchdachten Anschlusszubehör ist die MOVE Power **sofort einsatzbereit** – lediglich Strom-, Wasser- und Abwasseranschluss werden benötigt.

## Autonomes Füllen spart Zeit & Geld

Der Füllvorgang erfolgt bedienungsfrei bis zum Erreichen des gewünschten **einstellbaren Abschaltdruckes**. Bei Überschreiten von Grenzwerten (Leitfähigkeit, Kapazität, Ausbeute/WCF) erhalten Sie eine **Benachrichtigung**. Diese Meldungen sind einfach am Display oder in der App ablesbar und werden im Klartext angezeigt; zusätzlich durch ein LED-Signal am Gerät erkennbar.

## Dokumentation integriert in der App

Alle Füll- und Wasserparameter werden in der App auf einer einzigen Displayseite angezeigt. Alle Anlagenparameter können einfach in der App als PDF-Dokument heruntergeladen oder ausgedruckt werden und so **für jede Dokumentationslösung** verwendet werden.

## Membrantausch im Handumdrehen

Das Membranset ist in Sekundenschnelle durch jeden Monteur zu tauschen. Die Anlage wird einfach umgelegt, verbrauchte Membranen herausgedreht und neue Membranen handfest in den Anschlusskopf eingeschraubt. Verbrauchte Membrankartuschen können dem BWT Recyclingprozess zugeführt werden.



HIER GEHT'S ZUM VIDEO!

MOVE Highlights

BWT Best Water Professional App

