



# AQA total Energy

Effektiver Kalkschutz ohne Spülwasser,  
Salz und Chemie



For You and Planet Blue.

 **BWT**  
BEST WATER TECHNOLOGY

# BWT-Technologie schützt Ihre Trinkwasser-Installation 3-fach

Durch präzise abgestimmte Strom- und Spannungsimpulse bilden sich winzige Kalkkristalle. Diese Nanokristalle stabilisieren den im Wasser gelösten Kalk. So bleibt er – genau wie alle anderen Mineralien – im Wasser erhalten, lagert sich aber nicht in Leitungen oder Boilern ab. Die mikroprozessorgesteuerte Elektronik sorgt für optimalen Informations- und Bedienkomfort. Dabei arbeitet AQA total Energy vollautomatisch, ohne Regeneriersalz und es muss lediglich die Wirkeinheit, je nach Wasserverbrauch, spätestens nach drei Jahren getauscht werden.



1

## EFFEKTIVER KALKSCHUTZ FÜR BOILER UND ROHRLEITUNGEN

Stabilisierter Kalk kann sich nicht mehr in Rohren, Leitungen, Installationen und Boilern ablagern und lässt sich kinderleicht von Oberflächen in Küche und Dusche wegwischen.

2

## VITALSTOFFREICHES TRINKWASSER

Alle wertvollen Mineralstoffe - auch das lebenswichtige Magnesium - bleiben im Trinkwasser erhalten. Der natürliche Geschmack des Wassers wird nicht verändert.

3

## EFFIZIENTER KORROSIONSSCHUTZ

Zusätzlich entsteht in metallischen Rohren eine wirksame Schutzschicht gegen Korrosion.



## Verfahren gegen Kalk und hartes Wasser ohne Salz

Zwischen den oft unpräzise verwendeten Begriffen «Kalkschutz» und «Enthärtung» bzw. «Entkalkung» gibt es grosse Unterschiede. Die dazu eingesetzten Technologien sind grundsätzlich verschieden.

Alternative Kalkschutz-Geräte stabilisieren den im Wasser vorhandenen Kalk, um Rohrleitungen und Boiler vor Ablagerungen zu schützen. Das geschieht auf elektrophysikalischem Weg. Mineralstoffe, wie Kalzium und Magnesium, bleiben dabei im Wasser erhalten, lagern sich aber nicht in Rohrleitungen und Boilern ab. Kommt das Wasser aus dem Wasserhahn oder der Dusche entstehen allerdings Kalkflecken. Diese Kalkschutzgeräte funktionieren **ohne Einsatz von Regeneriersalz und Spülwasser**.

Das von BWT entwickelte einzigartige IQ-Kalkschutzverfahren wirkt direkt auf das Kalk-Kohlensäure-Gleichgewicht des Wassers und erzeugt dabei aus einem kleinen Teil des im Wasser gelösten Kalks eine grosse Anzahl winziger Kalziumkarbonat-Kristalle. Sie wirken als Kristallisationskeime, an denen sich der Kalk anlagert, ohne sich in der Hausinstallation abzulagern.

## Natürlich: Mineralstoffquellen im Haus

Unser Trinkwasser enthält gelöste Spurenelemente und Mineralien, wie Magnesium – ein wichtiger Mineralstoff für unseren Körper. Er sorgt für den Energiestoffwechsel und die Knochenbildung und gibt uns Energie für den Alltag. Mit AQA total Energy bleiben alle wertvollen Mineralstoffe im Wasser erhalten. Ein vitaler Trinkgenuss für ein Plus an Gesundheit und Leistungsstärke.



## **Korrosion und Kalkablagerungen gefährden die Trinkwasserhygiene**

Kalkablagerungen in Warmwasserleitungen sind stark zerklüftet. Die grossen Oberflächen und die feuchtwarme Umgebung bieten eine ideale Brutstätte für Bakterien wie Legionellen. Raue Oberflächen sind auch ein guter Lebensraum für alle Mikroorganismen. Ein nachhaltiger Kalkschutz ist für die Hygiene von Trinkwasseranlagen deshalb dringend anzuraten.



**Mit** AQA total Energy



**Ohne** AQA total Energy

# Ihr Nutzen

- **Schutz für Ihren Boiler und Rohrleitungen**

Keine Ablagerungen und Kesselsteinbildungen im Boiler und in Rohrleitungen. Dadurch wird eine deutlich verlängerte Lebensdauer gewährleistet. Die Hausleitungen werden effektiv vor Korrosion geschützt.

- **Hygienisches und gesundes Trinkwasser**

Trinkwasser bleibt wie es ist, mit allen wertvollen und lebenswichtigen Mineralien. Dank sauberer Leitungen können sich Keime im Trinkwasser nicht vermehren.

- **Preiswerter Unterhalt**

Es wird nur die Wirkeinheit, das Kartuschen-Refill, getauscht.

- **Energie sparen**

Da keine Ablagerungen in den Wärmeübertragungssystemen mehr entstehen können, sparen Sie enorm viel Energie.

# Für jeden Haushalt



**1500**

Ideal für 1–2 Personen-Haushalte



**2500**

Für bis zu 6 Personen im Haushalt



**4500**

Für Ein- oder Mehrfamilienhäuser mit bis zu 9 Personen



**5600 bis 14000**

Für eine beliebige Zahl von Entnahmestellen, egal ob im Mehrfamilienhaus, Sportstätte, Krankenhaus, Altersheim, Wohnhausanlage oder Hotel.



**DVGW zertifiziert.**

Der Funktionsnachweis wurde durch den DVGW (Deutscher Verband des Gas- und Wasserfaches) ab Serien-Nr. 5248902 erbracht.

# Produktübersicht



BWT AQA TOTAL ENERGY		1500	2500
Anschlussgewinde	[Zoll]	1" AG	5/4" AG
Nenndurchfluss	[m³/h]	1,5	2,5
Kartuschenanzahl	[Stk.]	1	1
Kapazität pro Kartusche	[m³]	380±20	380±20
Aufbereitungskapazität gesamt	[m³]	380±20	380±20
Druckverlust bei Nenndurchfluss	[bar]	0,8	0,8
Betriebsdruck min./max.	[bar]	2 / 10	2 / 10
Wasserhärte max.	[°f]	45	45
max. Wassertemperatur	[°C]	30	30
max. Umgebungstemperatur	[°C]	40	40
max. Boilertemperatur	[°C]	65	65
Gerätehöhe gesamt	[mm]	1100	1130
Gerätebreite	[mm]	320	310
Gerätetiefe	[mm]	200	280
Elektrische Anschlussleistung	[W]	60	60
Energieverbrauch	[kWh/m³]	0,055	0,055
Leistung im Standby-Betrieb	[W]	8	8



## Kartuschen-Refill – einfaches Handling und optimale Hygiene

Lediglich die Wirkeinheit, das sog. Kartuschen-Refill, ist regelmässig zu tauschen. Damit ist eine dauerhaft gleichbleibende Wirksamkeit der AQA total Energy-Technologie für ca. 3 Jahre gesichert (je nach Wasserqualität und Wasserverbrauch). Ein aufgebrauchter Refill kann einfach entsorgt werden.



4500	5600	8400	11200	14000
1 1/2" AG	1 1/2" AG	1 1/2" AG	2" AG	2" AG
4,5	5,6	8,4	11,2	14
2	2	3	4	5
380 ± 20	575 ± 25	575 ± 25	575 ± 25	575 ± 25
760 ± 40	1150 ± 50	1725 ± 75	2300 ± 100	2875 ± 125
0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
2 / 10	2 / 10	2 / 10	2 / 10	2 / 10
45	45	45	45	45
30	30	30	30	30
40	40	40	40	40
65	65	65	65	65
1105	1280	1280	1280	1280
373	560	560	825	825
320	470	470	470	470
120	120	180	240	300
0,055	0,055	0,055	0,055	0,055
13	13	13	15	15



### Multiblock X – ein notwendiges Zubehör

Zum Anschluss des Gerätetyps AQA total Energy 2500 an die Wasserleitung. Die anderen Gerätemodelle werden direkt in die Leitung installiert. Mit dem Multiblock X kann der Wasserzufluss zur Kalkschutzanlage unterbrochen werden. Die Wasserversorgung wird in diesem Fall durch den integrierten Bypass aufrechterhalten, sodass z.B. Servicearbeiten durchgeführt werden können.



BWT hat es sich zum Ziel gesetzt, Menschen weltweit Zugang zu sicherem und gesundem Trinkwasser zu ermöglichen. Diese Mission treibt uns an, weltweit führende Technologien zu entwickeln, die aus jedem lokal verfügbaren Wasser gesundes, schmackhaftes und mit wertvollen Mineralien wie Magnesium, Zink und Silicate angereichertes Trinkwasser machen. Wer sich für BWT entscheidet, reduziert unnötige Transporte von Flaschenwasser und schont somit die Umwelt. Jeder Schluck Wasser unterstützt unsere Brunnenprojekte, die den Zugang zu sauberem und sicherem Trinkwasser für Gemeinden in Afrika sicherstellen.  
Eine simple Handlung mit globaler Wirkung.

Change the World – sip by sip.

