

## Ekonomisk och driftsäkert omvänd osmosanläggning



### Pålitlig och servicevänlig

Ett omvänd osmosanläggning är den perfekta lösningen för: stora autoklaver, ånggeneratorer, diskmaskiner, tvättstugor, tvätthallar, där låg ledningsförmåga (< 20 µS/cm) krävs och där utrymmet är begränsat.

Det ska användas en avhärtningsanläggning som förbehandling.

Designen är kompakt, servicevänlig och möjliggör enkel installation även vid begränsat utrymme.

Anläggningen är utvecklad med fokus på enkel och stabil drift med en lättförståelig styrning. Styrningen säkerställer automatisk avstängning vid utebliven vattentillförsel och ger säkerhet för hög kvalitet samt skydd för efterföljande installationer.

Anläggningsserien är en ekonomisk och enkel lösning som säkerställer en stabil vattentillförsel med låg ledningsförmåga.

Membraner och pumpar är av senaste teknologi och noggrant utvalda för att leverera vatten av bästa möjliga kvalitet i kombination med låga driftkostnader och låg ljudnivå.

### Fördelar:

- Allt samlat på ett rostfritt stålrack
- Hög prestanda per membran
- Kan monteras med ledningsförmågemätare
- Kombinationen med mixbed-anläggning kan ge en ännu lägre ledningsförmåga (< 0,5 µS/cm)
- Installationssats säkerställer snabb och enkel anslutning
- Enkel hantering
- Lätt att underhålla

### Egenskaper:

- Enkelt omvänd osmosanläggning
- Anläggningens storlek gör det lätt att placera vid begränsat utrymme
- Integrerad styrning – ingen extra elektronik krävs
- Direkt avläsning av permeatflöde under drift
- Manometer för avläsning av tryck
- Anläggningen stängs av automatiskt vid eventuellt bortfall av ingångstryck
- Alarmutgång
- Fjärrstart och fjärrstopp

### Vår flexibla design möjliggör utbyggnad med:

- Ledningsförmågemätare med alarmfunktion – säkerställer efterföljande installationer på bästa möjliga sätt
- Integration av blandningsventil för justering av ledningsförmåga – möjlighet att leverera vattenkvalitet enligt särskilda behov
- Installationssats – snabb och enkel anslutning
- Reservoir (BWT Aquaflex tank)
- Avhärtningsanläggning

## Teknisk data:

BWT PERMAQ® Pro 1800	Enhet	1810	1820
Kapacitet *	l/h	500	1000
Saltreduktion	%	>98	
Vattenanvändning WCF **	%	75	
Ingångstryck (min/max)	bar	3/7	
El-anslutning	V / Hz	3 x 400 / 50	
Säkring	A	16	
Pumpmotoreffekt	kW	2,2	
Skyddsklass	IP	54	
Råvattentemperatur	°C	5 – 25	
Omgivningstemperatur	°C	5 – 35	
Tilgång	"	¾	
Avgång	mm	14	
Avlopp	mm	14	
Bredd	mm	580	
Djup	mm	620	
Höjd	mm	1620	
Torrvikt ca.	kg	92	102
Artikelnummer		421071815	421071825

\* Vid vattenkvalitet på: 10 °C, 3 bar, TDS ≤ 500 mg/l ± 15 %, SDI ≤ 3,0, oxidationsmedel ≤ 0,05 mg/l.

\*\* Beräknat utifrån en vattenkvalitet på TDS ≤ 500 mg/l, med mjukgöring som förbehandling.

